

943

DECRETO N° _____/

TEMUCO, 26 FEB 2024

VISTOS:

1. El Contrato de fecha 02.01.2024 de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y el Sr. (a). **XIMENA ALEJANDRA PARRA LOBOS** El Decreto Alcaldicio N° 4648 de fecha 26.12.2023, que aprueba y desagrega el presupuesto de ingresos y gastos del Municipio para el año 2024.

2. El Decreto Alcaldicio N°713 de fecha 12.02.2024 que aprueba el Proyecto de Actividades denominado **Ctro.Atenc.Reparatoria Integ.Violencia contra las Mujeres** del Programa para el año 2024.-

3. El Decreto N° 854 de fecha 29 de septiembre de 2004 y sus modificaciones posteriores, del Ministerio de Hacienda, en el cual se estipula la imputación presupuestaria en los Contratos de Servicio en Programas Comunitarios.

4. Las facultades contenidas en la Ley N°18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.

CONSIDERANDO:

1. Que, a partir del dictamen N° E173171, emitido por la Contraloría General de la Republica, debe entenderse que únicamente, la contratación de personas que, por la naturaleza especializada u ocasional de los servicios que pueden desarrollar de forma independiente, se vinculan con la Administración mediante este tipo de contratación.

2. Que, la prestación de servicios comunitarios, *comprenden la **contratación de personas naturales sobre la base de honorarios para la prestación de servicios ocasionales o transitorios, ajenos a la gestión administrativa interna de las respectivas municipalidades, que estén directamente asociados al desarrollo de programas en beneficio de la comunidad, en materias de carácter social, cultural, deportivo, de rehabilitación o para enfrentar situaciones de emergencia, con cargo al subtítulo 21, ítem 04, asignación 004, del decreto N°854, de 2004, del Ministerio de Hacienda, que Determina Clasificaciones Presupuestarias***”.

3. Que, el dictamen N° E173171/2022, establece claramente las excepciones para la contratación a honorarios, siendo una de ellas; **“Prestaciones de servicios en programas comunitarios”**.


4. Que, el dictamen N° E296951/2023, que aclara los efectos del dictamen referido en el considerando anterior, reitera que los municipios podrán contratar servidores a honorarios para realizar funciones en los programas comunitarios entre otros.

5. Que, Las personas contratadas a honorarios se regirán por las reglas que establezca el respectivo contrato.

6. La Solicitud de Contratación enviada de la Dirección de **SEGURIDAD PÚBLICA**, basada en el cumplimiento del perfil profesional, por los antecedentes adjuntos exigidos por el programa, y los requerimientos específicos de este.

DECRETO:

1. Apruébese el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios de fecha **02.01.2024**, suscritos entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

NOMBRE	XIMENA ALEJANDRA PARRA LOBOS			
C. IDENTIDAD				
DIRECCION PARTICULAR				
PROFESIÓN O NIVEL EDUCACIONAL				
CASA DE ESTUDIOS	UNIVERSIDAD DE CHILE			
PERIODO	INICIO	02.01.2024	TERMINO	31.12.2024
FUNCIONES ESPECIFICAS				
<p>-BRINDAR ATENCIÓN PSIQUIÁTRICA A LAS MUJERES EN MODALIDAD REMOTA Y/O PRESENCIAL. - APOYAR LA ATENCIÓN REPARATORIA EN CUALQUIERA DE SUS ÁREAS, YA SEA PSICOLÓGICA, SOCIAL Y/O COMUNITARIA. - APOYAR LA GESTIÓN DE GESTIONES RELATIVAS A LA SALUD MENTAL DE LAS MUJERES PARTICIPANTES. -REGISTRO DE LOS PROCESOS EN SISTEMA SGP Y SEGÚN INSTRUMENTOS TÉCNICOS DEL COMPONENTE. - ASESORAR A LAS/LOS PROFESIONALES DEL CENTRO EN ACTIVIDADES DE RED O COORDINACIÓN INTERSECTORIAL CUANDO SE REQUIERA.</p>				
HONORARIO MENSUAL	VALOR MENSUAL	MONTO TOTAL		\$26.058.240
ENERO	\$2.171.520			
FEBRERO	\$2.171.520			
MARZO	\$ 2.171.520			
ABRIL	\$2.171.520			
MAYO	\$ 2.171.520			
JUNIO	\$ 2.171.520			
JULIO	\$2.171.520			
AGOSTO	\$ 2.171.520			
SEPTIEMBRE	\$ 2.171.520			
OCTUBRE	\$2.171.520			
NOVIEMBRE	\$2.171.520			
DICIEMBRE	\$ 2.171.520			
IMPUTACION	214.05.06.001.005	C.C		

2. Los gastos que se originen por la aplicación del presente Decreto, cuyo monto total asciende a la suma de **\$26.058.240.- Veintiséis millones cincuenta y ocho mil doscientos cuarenta Pesos** deberán ser imputados a la cuenta **214.05.06.001.005** para el año 2024.

ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVASE.



JUAN ARANEDA NAVARRO
SECRETARIO MUNICIPAL

VFF

c.c, D. Gestión de Personas
Depto. De Personal



ALCALDE
TEMUCO

DIRECTOR
CONTROL INTERNO



ROBERTO NEIRA ABURTO
ALCALDE



Municipalidad Temuco
V-B
D. Asesoría Jurídica