



933

DECRETO N°

TEMUCO, 26 FEB. 2024

VISTOS:

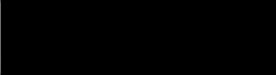
1. El Contrato de fecha 02.01.2024 de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y el Sr. (a). **ROCÍO AURORA MOLINA QUITRAL** El Decreto Alcaldicio N° 4648 de fecha 26.12.2023, que aprueba y desagrega el presupuesto de ingresos y gastos del Municipio para el año 2024.
2. El Decreto Alcaldicio N°713 de fecha 12.02.2024 que aprueba el Proyecto de Actividades denominado **Ctro.Atenc.Reparatoria Integ.Violencia contra las Mujeres** del Programa para el año 2024.-
3. El Decreto N° 854 de fecha 29 de septiembre de 2004 y sus modificaciones posteriores, del Ministerio de Hacienda, en el cual se estipula la imputación presupuestaria en los Contratos de Servicio en Programas Comunitarios.
4. Las facultades contenidas en la Ley N°18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.

CONSIDERANDO:

1. Que, a partir del dictamen N° E173171, emitido por la Contraloría General de la Republica, debe entenderse que únicamente, la contratación de personas que, por la naturaleza especializada u ocasional de los servicios que pueden desarrollar de forma independiente, se vinculan con la Administración mediante este tipo de contratación.
2. Que, la prestación de servicios comunitarios, *comprenden la contratación de personas naturales sobre la base de honorarios para la prestación de servicios ocasionales o transitorios, ajenos a la gestión administrativa interna de las respectivas municipalidades, que estén directamente asociados al desarrollo de programas en beneficio de la comunidad, en materias de carácter social, cultural, deportivo, de rehabilitación o para enfrentar situaciones de emergencia, con cargo al subtítulo 21, ítem 04, asignación 004, del decreto N°854, de 2004, del Ministerio de Hacienda, que Determina Clasificaciones Presupuestarias*".
3. Que, el dictamen N° E173171/2022, establece claramente las excepciones para la contratación a honorarios, siendo una de ellas; **"Prestaciones de servicios en programas comunitarios"**.
4. Que, el dictamen N° E296951/2023, que aclara los efectos del dictamen referido en el considerando anterior, reitera que los municipios podrán contratar servidores a honorarios para realizar funciones en los programas comunitarios entre otros.
5. Que, Las personas contratadas a honorarios se regirán por las reglas que establezca el respectivo contrato.
6. La Solicitud de Contratación enviada de la Dirección de **SEGURIDAD PÚBLICA**, basada en el cumplimiento del perfil profesional, por los antecedentes adjuntos exigidos por el programa, y los requerimientos específicos de este.

DECRETO:

1. Apruébese el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios de fecha **02.01.2024**, suscritos entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

NOMBRE	ROCÍO AURORA MOLINA QUITRAL			
C. IDENTIDAD				
DIRECCION PARTICULAR				
PROFESIÓN O NIVEL EDUCACIONAL				
CASA DE ESTUDIOS	UNIVERSIDAD DE LA FRONTERA			
PERIODO	INICIO	02.01.2024	TERMINO	31.12.2024
FUNCIONES ESPECIFICAS				
<p>-OTORGAR ATENCIÓN REPARATORIA PSICOSOCIAL Y COMUNITARIA, CON ENFOQUE DE GÉNERO Y DIVERSIDADES. -ARTICULAR LAS REDES DE APOYO FAMILIARES Y COMUNITARIAS PARA EL EJERCICIO DE LAS AUTONOMÍAS DE LAS MUJERES. -REGISTRO DE LOS PROCESOS EN SISTEMA SGP Y SEGÚN INSTRUMENTOS TÉCNICOS DEL COMPONENTE. - REALIZAR SEGUIMIENTOS A MUJERES EGRESADAS CUANDO CORRESPONDA. - PARTICIPAR EN LAS REUNIONES DE EQUIPO Y DESARROLLAR CONDICIONES PERSONALES PARA FORTALECER EL CUIDADO DE EQUIPO Y AUTOCUIDADO PROFESIONAL.</p>				
HONORARIO MENSUAL	VALOR MENSUAL	MONTO TOTAL		\$16.205.076
ENERO	\$1.350.423			
FEBRERO	\$1.350.423			
MARZO	\$ 1.350.423			
ABRIL	\$1.350.423			
MAYO	\$ 1.350.423			
JUNIO	\$ 1.350.423			
JULIO	\$1.350.423			
AGOSTO	\$ 1.350.423			
SEPTIEMBRE	\$ 1.350.423			
OCTUBRE	\$1.350.423			
NOVIEMBRE	\$1.350.423			
DICIEMBRE	\$ 1.350.423			
IMPUTACION	214.05.06.001.005	C.C		

2. Los gastos que se originen por la aplicación del presente Decreto, cuyo monto total asciende a la suma de **\$16.205.076.- Dieciséis millones doscientos cinco mil setenta y seis Pesos** deberán ser imputados a la cuenta **214.05.06.001.005** para el año 2024.

ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVASE.


JUAN ARANEDA NAVARRO
SECRETARIO MUNICIPAL

VFF

c.c, D. Gestión de Personas
Depto. De Personal


ROBERTO NEIRA ABURTO
ALCALDE


DIRECTOR
CONTROL INTERNO


Municipalidad Temuco
V&B
D. Asesoría Jurídica