



1878

DECRETO N° \_\_\_\_\_/

TEMUCO, 31 MAY 2023

**VISTOS:**

1. El Contrato de fecha **24.05.2023** de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y el Sr. (a). **CONSTANZA PAZ BURGOS CIFUENTES** El Decreto Alcaldicio N° 4820 de fecha 21.12.2022, que aprueba y desagrega el presupuesto de ingresos y gastos del Municipio para el año 2023.

2. El Decreto Alcaldicio N° **2927** de fecha **08.11.2021** que aprueba el Proyecto de Actividades denominado **OPD - 24 Horas**, del Programa para el año 2023.-

3. El Decreto N° 854 de fecha 29 de septiembre de 2004 y sus modificaciones posteriores, del Ministerio de Hacienda, en el cual se estipula la imputación presupuestaria en los Contratos de Servicio en Programas Comunitarios.

4. Las facultades contenidas en la Ley N°18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.

**CONSIDERANDO:**

1. Que, a partir del dictamen N° E173171, emitido por la Contraloría General de la Republica, debe entenderse que únicamente, la contratación de personas que, por la naturaleza especializada u ocasional de los servicios que pueden desarrollar de forma independiente, se vinculan con la Administración mediante este tipo de contratación.

2. Que, la prestación de servicios comunitarios, *comprenden la **contratación de personas naturales sobre la base de honorarios** para la prestación de servicios ocasionales o transitorios, ajenos a la gestión administrativa interna de las respectivas municipalidades, que estén directamente asociados al desarrollo de programas en beneficio de la comunidad, en materias de carácter social, cultural, deportivo, de rehabilitación o para enfrentar situaciones de emergencia, con cargo al subtítulo 21, ítem 04, asignación 004, del decreto N°854, de 2004, del Ministerio de Hacienda, que Determina Clasificaciones Presupuestarias*".

3. Que, el dictamen N° E173171/2022, establece claramente las excepciones para la contratación a honorarios, siendo una de ellas; **"Prestaciones de servicios en programas comunitarios"**.

4. Que, el dictamen N° E296951/2023, que aclara los efectos del dictamen referido en el considerando anterior, reitera que los municipios podrán contratar servidores a honorarios para realizar funciones en los programas comunitarios entre otros.

5. Que, Las personas contratadas a honorarios se regirán por las reglas que establezca el respectivo contrato.

6. La Solicitud de Contratación enviada de la Dirección de **PROGRAMAS DE SEGURIDAD PÚBLICA**, basada en el cumplimiento del perfil profesional, por los antecedentes adjuntos exigidos por el programa, y los requerimientos específicos de este.

**DECRETO:**

1. Apruébese el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios de fecha **24.05.2023**, suscritos entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

<b>NOMBRE</b>	CONSTANZA PAZ BURGOS CIFUENTES			
<b>C. IDENTIDAD</b>	[REDACTED]			
<b>DIRECCION PARTICULAR</b>	TEMUCO			
<b>PROFESIÓN O NIVEL EDUCACIONAL</b>	[REDACTED]			
<b>CASA DE ESTUDIOS</b>	UNIVERSIDAD AUTONOMA DE CHILE			
<b>PERIODO</b>	<b>INICIO</b>	01.06.2023	<b>TERMINO</b>	30.11.2023
<b>FUNCIONES ESPECIFICAS</b>				
1. GENERAR ACCIONES DIRIGIDAS A LA PROMOCIÓN DE LOS DERECHOS DE LOS NIÑOS, NIÑAS Y ADOLESCENTES QUE PERMITAN TRANSVERSALIZAR EL ENFOQUE DE DERECHOS, GENERANDO UN LENGUAJE COMÚN. 2. OFRECER DIRECTAMENTE INTERVENCIÓN PROFESIONAL EN CASOS DE VULNERACIÓN DE DERECHO.				
<b>HONORARIO MENSUAL</b>	<b>VALOR MENSUAL</b>	<b>MONTO TOTAL</b>		<b>\$7.123.200</b>
ENERO	\$			
FEBRERO	\$			
MARZO	\$			
ABRIL	\$			
MAYO	\$			
JUNIO	\$ 1.187.200			
JULIO	\$ 1.187.200			
AGOSTO	\$ 1.187.200			
SEPTIEMBRE	\$ 1.187.200			
OCTUBRE	\$ 1.187.200			
NOVIEMBRE	\$ 1.187.200			
DICIEMBRE	\$			
<b>IMPUTACION</b>	214.05.06.005.001	<b>C.C</b>	<b>EXTRAPRESUPUESTARIOS</b>	

2. Los gastos que se originen por la aplicación del presente Decreto, cuyo monto total asciende a la suma de **\$7.123.200.- (Siete Millones Ciento Veinti Tres Mil Doscientos Pesos.)**, deberán ser imputados a la cuenta **214.05.06.005.001** para el año 2023.

**ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVASE.**

  
**JUAN ARANEDA NAVARRO**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**

VFF

c.c, D. Gestión de Personas  
Depto. De Personal

  
**MAURICIO CRUZ COFRE**  
**ALCALDE(S)**

  
**DIRECTOR**  
**CONTROL INTERNO**

  
**V&B**  
**D. Asesoría Jurídica**