

DECRETO : N° 638

TEMUCO, 27 JUL 2023

**VISTOS:**

1.- El Decreto Alcaldicio N° 4820 de fecha 21 de diciembre de 2022, que aprueba el "Programa Presupuestario Municipal" de la Comuna de Temuco y su desagregación para el año 2023.

2.- El Decreto Alcaldicio N° 32 de fecha 10 de enero 2023, que aprueba el Programa Ayudas Sociales Paliativas en beneficio de la comunidad para el año 2023.

3.- El Reglamento N° 002, del 20 de mayo de 2020, para "Asignación y entrega de las prestaciones evaluadas por el Departamento Social y Departamento Comunitario y Vecinal".

4.- El Decreto N° 760 del 11 de junio del 2020, que modifica el Reglamento N° 002 del 20 de mayo de 2020 para "Asignación y entrega de las prestaciones evaluadas por el Departamento Social y Departamento Comunitario y Vecinal".

5.- El Decreto N° 1557 del 13 de diciembre del 2021, que modifica el Reglamento N° 002 del 20 de mayo de 2020 y Decreto N° 760 del 11 de junio del 2020, para "Asignación y entrega de las prestaciones evaluadas por el Departamento Social y Departamento Comunitario y Vecinal".

6.- El Informe Social N°409 del Programa Ayudas Sociales Paliativas.

7.- El Decreto Alcaldicio 3758 de fecha 27 de octubre de 2022, que delega a contar de esta fecha, la facultad de firmar "POR ORDEN DEL ALCALDE" al Administrador Municipal.

8.- Las facultades contenidas en la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.

**CONSIDERANDO:**

1.- El Art./4 It/c de Ley N°18.695, la que se refiere que necesidad manifiesta es la carencia relativa e inmediata de los medios para subsistir, un estado transitorio, en que, si bien el individuo dispone de los medios para subsistir, estos resultan escasos frente a un imprevisto.

2.- Que, de acuerdo al dictamen N°46.748/2005, emanado de la Contraloría General de la República, el cual señala que los municipios pueden otorgar ayuda económica a personas en estado de necesidad manifiesta, lo que en este caso se acredita mediante el informe social citado en los vistos N°6.

**DECRETO:**

1.- Declárase en estado de necesidad manifiesta a doña **RUTH ELIANA BOVET OSSES**, RUT N° **8.995.588-2**, domiciliada en [REDACTED] Comuna de Temuco.

2.- Otórgase a doña, **ISNELDA DEL CARMEN LAGOS MORALES** una ayuda social paliativa consistente en un co-aporte económico de **\$600.000.-** destinado al pago tres meses de arriendo correspondiente a julio agosto y septiembre 2023, Ayuda social respaldada bajo el Artículo N° 25, Título V, del Reglamento N°002, de fecha 20/05/2020 vigente

3.- Beneficiaria autoriza mediante poder simple (adjunto), a la Municipalidad de Temuco, emitir el pago **vía transferencia electrónica de \$600.000.-** a nombre del proveedor **ISNELDA YANETT VEJAR LAGOS, Rut N° [REDACTED]** Domicilio: [REDACTED] Comuna de Temuco. Cuenta Rut N° [REDACTED] del Banco Estado.

4.- El Departamento de Asistencia Social a través del Programa Asistencia Social a Personas será el responsable de recepcionar las Facturas o Boletas que respalden la ayuda social otorgada.

5.- Impútese los gastos que origine el presente Decreto al Centro de costo **14.02.01 "Ayudas Sociales a Personas"** Item **24.01.007.001.001 Ayudas Sociales Paliativas Dideco** del presupuesto para el año 2023, de esta Municipalidad.

**ANÓTESE, REFRÉNDESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE. -**



**TEMUCO ARANEDA NAVARRO**  
SECRETARIO MUNICIPAL

Handwritten signature and initials: *H M P. 2024*

MTM /MCZ/JCL/EBSYCP/nmm

**DISTRIBUCION:**

- Oficina de Partes
- Abastecimiento
- Programa Ayudas Sociales Paliativas



"Por Orden del Sr. Alcalde"  
**MAURICIO EDUARDO CRUZ COFRÉ**  
ADMINISTRADOR MUNICIPAL

Handwritten signature and initials: *[Large signature]*




VºBº

Handwritten checkmark: ✓

| INDICADORES DEL GASTO   |               |
|-------------------------|---------------|
| CP                      | 2401007001001 |
| PROYECTO PRESUPUESTARIO | 1.26P.811.000 |
| RECURSOS ASIGNADOS      | 600.000       |
| SALDO DISPONIBLE        | 552.267.265   |
| REF Nº                  | 6251 2407207  |