

DECRETO N° 008  
TEMUCO,  
17 ENE 2022  
VISTOS:

- 1.- El Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.
- 2.- La Ley N° 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.
- 3.- La Ley N° 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.
- 4.- La Ley N° 19.857, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.
- 5.- El Decreto Alcaldicio N° 3.439, del 21 de diciembre de 2020, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2021.
- 6.- Las facultades contenidas en la Ley N° 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades"

**DECRETO:**

1.- Apruébase el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, de fecha 17 de diciembre de 2021, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

<b>Nombre :</b> YOHANA FRANCESCA GAJARDO LAGOS		<b>Rut :</b>	
<b>Funciones específicas:</b> Apoyar el operativo de Vacunación en el Gimnasio Campos Deportivos ,por <b>CONTINGENCIA COVID- 19</b> en su calidad de <b>Técnico de Nivel Superior en Enfermería</b> , lo que contempla:			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Integrarse a los equipos de vacunación del centro de salud correspondiente</li> <li>• Inocular población objetivo detallada en protocolos vigentes del DSM Temuco y lineamientos MINSAL, puntos de vacunación de su centro de salud o de manera domiciliaria</li> <li>• Registrar en sistema RNI los usuarios vacunados.</li> <li>• Prestar atención primaria de urgencia a usuarios que lo necesiten durante el proceso de vacunación.</li> </ul>			
<b>Monto Total</b>	<b>\$23.856.-</b>		
<b>Período desde</b>	<b>18.12.2021</b>	<b>Hasta</b>	<b>18.12.2021</b>
<b>Imputación Centro Costo</b>	<b>21.03.999.999.001 Subprograma "2"</b> <b>32.63.01</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• FORTALECIMIENTO RRHH</li> <li>• VACUNACION COVID- 19</li> </ul>	

2.- El monto total a refrendar con cargo al ítem 21.03.999.999.001 "Subprograma 2" del presupuesto de gastos del área Salud Municipal para el año 2021, es de **\$23.856.-** (veintitrés mil ochocientos cincuenta y seis pesos)

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRENDESE Y ARCHÍVESE.**

  
**JUAN ARANEDA NAVARRO**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**  
 CVF/DVV/MBP/MRS/arg  
**DISTRIBUCION:**  
Comisaría Regional de la Araucanía  
 Of. de Partes Municipal  
 Departamento de Salud

  
**ROBERTO FRANCISCO NEIRA ABURTO**  
**ALCALDE**

  


14095/27.12.21