



DECRETO N°

3384

TEMUCO, 30 SEP 2022

**VISTOS:**

1. El Contrato de fecha 01.08.2022 de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y el Sr. (a) MARITZA YESENIA MORALES SAEZ.

2. El Decreto Alcaldicio N°3483 de fecha 16 de diciembre de 2021, que aprueba y desagrega el presupuesto de ingresos y gastos del Municipio para el año 2022.

3. El Decreto Alcaldicio N°113 de fecha 14.01.2022; que aprueba el Programa Hon. Protección Mayor para el año 2022.-

4. El Decreto N° 854 de fecha 29 de septiembre de 2004 y sus modificaciones posteriores, del Ministerio de Hacienda, en el cual se estipula la imputación presupuestaria en los Contratos de Servicio en Programas Comunitarios.

5. Las facultades contenidas en la Ley N°18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.

**CONSIDERANDO:**

1. La Solicitud de Contratación enviada de la Dirección de ADULTO MAYOR.

**DECRETO:**

1. Apruébese el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios de fecha 01.08.2022, suscritos entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

<b>Nombre:</b> MARITZA YESENIA MORALES SAEZ	<b>Rut:</b> [REDACTED]
<b>Domicilio:</b> [REDACTED] TEMUCO	
<b>De Profesión o Nivel Educacional:</b> [REDACTED]	
<b>Función:</b> Realización de Actividades en el Programa en las siguientes funciones:  EJECUCIÓN DE 150 PRESTACIONES DE PODOLOGIA MENSUAL, EN CENTROS COMUNITARIOS A PERSONAS MAYORES, CON EL FIN DE MEJORAR LAS CONDICIONES DE BIENESTAR SOCIAL DE LAS PERSONAS MAYORES DE LA COMUNA	
<b>Monto Mensual:</b> 3 cuotas de \$ 700.000.-	<b>Monto Total:</b> \$2.100.000.-
<b>Periodo desde :</b> 05.09.2022	<b>Hasta:</b> 30.11.2022
<b>Imputación :</b> 214.05.02.021	<b>C.C:</b>

DIRECCION DE GESTION DE PERSONAS  
DEPARTAMENTO DE PERSONAL

2563142

2. Los gastos que se originen por la aplicación del presente Decreto, cuyo monto total asciende a la suma de \$ 2.100.000.- (Dos Millones Cien Mil Pesos), serán de cargo de la cta. 214.05.02.021, suma de dinero correspondiente al "Programa de Beneficio a la Comunidad; Protección Mayor".

ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVASE.



SECRETARIO MUNICIPAL  
MUNICIPALIDAD  
TEMUCO

**JUAN ARANEDA NAVARRO**  
SECRETARIO MUNICIPAL

CME / JMF

c.c. D. Gestión de Personas



MUNICIPALIDAD  
ALCALDE  
TEMUCO

**ROBERTO NEIRA ABURTO**  
ALCALDE



MUNICIPALIDAD DE TEMUCO  
DIRECCION  
DE  
CONTROL



Municipalidad Temuco  
V. B. A.  
D. Asesoría Jurídica