

2050

DECRETO N° _____ /

TEMUCO, 19 JUN 2022

VISTOS:

1.- El Decreto Alcaldicio N° 1509, con fecha 09 de mayo de 2022, aprueba convenio de colaboración financiera entre el Fondo Solidario de Inversión Social y DIDECO y la Municipalidad de Temuco, para la ejecución del proyecto " Acompañamiento Familiar Integral 2022."

de Desarrollo Comunitario.

Orgánica Constitucional de Municipalidades.

administrativos no tendran efecto retroactivos.

DECRETO:

1.- Apruébese el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios de fecha 01 de junio de 2022 suscritos entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

Nombre: PAULINA ANDREA ARANEDA PAULSEN	Rut: [REDACTED]
Domicilio: [REDACTED]	
De Profesión o Nivel Educativo: [REDACTED]	
Función : Realización de Actividades en el Programa Acompañamiento Familiar Integral 2022 en las siguientes funciones: <ul style="list-style-type: none">• Realizar el contacto con las familias a fin de presentarles e invitarlas a participar en el , verificando sus datos de contacto, entregando la documentación necesaria para el ingreso al subsistema seguridades y oportunidades. Entregar Acompañamiento psicosocial especializado a 60 familias asignadas aproximadamente , a traves de sesiones de trabajo individuales familiares , grupalesy/o comunitarias , mediante visitas domiciliarias y atención periodica , de acuerdo al plan de intervencion de casa familia. Entregar acompañamiento Sociolaboral especializado a los usuarios o familias asignadas, a traves de sesiones de trabajo individuales , familiares , grupales y/o comunitarias , mediante visitas domiciliarias y atención periódica, de acuerdo al plan de intervención de cada familia.	
Monto Mensual: 7 cuotas de \$ 1.064.800.-	Monto Total: \$ 7.453.600.-
Periodo desde : 01 de junio de 2022	Hasta: 31 de diciembre de 2022
Imputación : 214.05.06.002.005	

2.- Los gastos que se originen por la aplicación del presente Decreto, cuyo monto total asciende a la suma de \$ 7.453.600.- (Siete Millones Cuatrocientos Cincuenta y Tres Mil Seiscientos Pesos); y financiados por el Fondo Solidario de Inversión Social serán de cargo de la cta. 214.05.06.002.005 "Administración de Fondos" del de Desarrollo Comunitario – " Acompañamiento Familiar Integral 2022 "; los cuales serán pagados por el municipio de Temuco, una vez recibidos los recursos de parte del organismo otorgante y previo cumplimiento de los procedimientos de recepción para los gastos municipales.

ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVASE.



JUAN ARANEDA NAVARRO
SECRETARIO MUNICIPAL

CME/JMF

Depto. Gestión de Personas



ROBERTO NEIRA ABURTO
ALCALDE

214.05.06.002.005	
SALDO INICIAL	\$ 37.358.000
PREOBLIGACION	\$ 7.453.600
SALDO FINAL	\$ 29.904.400

