MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

**N° Contrato:** C755

**DECRETO Nº** 1171 /

**TEMUCO,** 20 ABR 2022

**V I S T O S:**

1.- El Decreto Alcaldicio N° 3499, con fecha 17 de diciembre de 2021, aprueba convenio de colaboración financiera entre el Instituto Nacional del Deporte de Chile, Desarrollo comunitario y la Municipalidad de Temuco, para la ejecución del proyecto " Tu Comuna Elige Vivir Sano ".

2.- La Autorización de ficha anexa SPP del instituto Nacional del Deporte del Deporte que autoriza nuevo plazo de ejecución del Proyecto "Tú comuna Elige Vivir Sano"

3.- La Solicitud de Contratación enviada de la Dirección de Desarrollo comunitario.

4.- Las facultades contenidas en la Ley Nº18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.

**D E C R E T O:**

1.- Apruébese el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios de fecha 24 de marzo de 2022 , suscritos entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

| | |
|---|---|
| **Nombre: JAVIERA SUSANA MORALES LAGOS** | **Rut:** |
| **Domicilio:** | |
| **De Profesión o Nivel Educacional**: | |
| **Función :** Realización de Actividades en el programa Tu Comuna Elige Vivir Sano en las siguientes funciones:<br><br>Realizar actividades de Programa de Ejercicio Físico del proyecto "Tu Comuna Elige Vivir Sano", que considera:<br>Realizar Clases de Acondicionamiento Físico.<br>Realizar Clases de Funcional.<br>Prestar apoyo logístico general del evento.<br>Las actividades se efectuarán en 1 jornada, en horario de 9:00 a 15:00 hrs. Esto con el fin de mejorar las condiciones físicas, psicológicas, deportivas y sociales de la comunidad. | |
| **Monto Mensual:** 1 cuota de $ 60.000.- | **Monto Total:** $ 60.000.- |
| **Periodo desde : 26 de marzo de 2022** | **Hasta: 26 de marzo de 2022** |
| **Imputación :** 214.05.14.001.001 | |

2451881

MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

**N° Contrato:** C755

2.- Los gastos que se originen por la aplicación del presente Decreto, cuyo monto total asciende a la suma de $ 60.000.- (Sesenta Mil Pesos); y financiados por el Instituto Nacional de Deportes de Chile . serán de cargo de la cta. 214.05.14.001.001 "Administración de Fondos" del programa de Desarrollo comunitario – " Tu Comuna Elige Vivir Sano "; los cuales serán pagados por el municipio de Temuco, una vez recibidos los recursos de parte del organismo otorgante y previo cumplimiento de los procedimientos de recepción para los gastos municipales.

**ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVESE.**

**JUAN ARANEDA NAVARRO**
**SECRETARIO MUNICIPAL**

**ROBERTO NEIRA ABURTO**
**ALCALDE**

**CME/JMF/xsv**
Gestión de Personas

| 214.05.14.001.001 | |
|---|---|
| SALDO INICIAL | $ 1.806.000 |
| PREOBLIGACION | $ 60.000 |
| SALDO FINAL | $ 1.746.000 |
| CME/xsv | |