MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

DECRETO: N° 615 . /

TEMUCO, 05 JUL 2022

VISTOS:

1.- El Decreto Alcaldicio Nº 3483 del 16 de diciembre del 2021, que aprueba y desagrega el presupuesto de ingresos y gastos del Municipio para el año 2022.

2.- El Decreto Alcaldicio Nº 113 de fecha 14 de enero de 2022, que aprueba y desagrega el presupuesto de gastos del **Programa protección mayor** para el año 2022.

3.- El Reglamento Nº 002, del 20 de mayo de 2014, sobre Asistencia Social

4.- El Decreto N°760 del 11 de junio de 2020, que modifica el Reglamento N°002 del 20 de mayo de 2020 sobre procedimiento de entrega de ayudas sociales paliativas

5.- El Decreto Nº 3.293 del 25 de noviembre de 2020, que aprueba el manual de proceso para otorgar ayudas sociales.

6.- El Informe Social **Nº 275 al 303 del** Programa protección mayor.

7.- Las disposiciones contenidas en la Ley Nº 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades, Artículo 4°.

8.- El Decreto Alcaldicio Nº 1479 de fecha 01 de julio de 2022, que delega a contar de esta fecha, la facultad de firmar "POR ORDEN DEL ALCALDE" al Administrador Municipal.

CONSIDERANDO:

1.- Que, los diversos Dictámenes de la Contraloría General de la República, permiten otorgar ayuda social a personas en estado de indigencia o en estado de necesidad manifiesta.

2.- Que, el Art./4 lt/c Ley N°18.695, la que se refiere que necesidad manifiesta es la carencia relativa e inmediata de los medios para subsistir, estos resultan escasos frente a un imprevisto.

2499564

MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

DECRETO:

1.- Declárese en estado de necesidad manifiesta a las personas en adelante mencionadas

2.- Otórguese a las personas en adelante mencionadas Ayuda Social Paliativa Económica consistente en $16.000 por persona, sumando un total de **$ 464.000** (29 beneficiados), destinados al pago de limpieza de cañones. Adultos mayores entre 40 y 60% RSH.

3.- Beneficiarios(as) autorizan mediante poder simple (adjunto) a la Municipalidad de Temuco, emitir el pago vía transferencia electrónica de **$ 464.000,** a SERVICIOS BARMADA SPA, RUN 77.236.393-1, domicilio: MILANO 03110- TEMUCO, Tipo de banco: BANCO ITAU, cuenta corriente: N° 223106625, correo electrónico: barmadaspa@gmail.com, fono: 9-49355027.

N° I.S.	NOMBRE	RUN	DOMICILIO
275	AGUSTINA ELISA INZUNZA RUIZ	6.686.675-0	[redacted]
276	ALICIA DEL CARMEN VALDÉS BARRÍA	7.426.391-7	
277	ANITA DEL CARMEN NAVARRETE PINILLA	5.379.897-7	
278	ELENA DEL CARMEN BELLO JARAMILLO	7.303.295-4	
279	ELIANA DEL CARMEN VIELMA TRONCOSO	9.937.177-3	
280	EMA DEL CARMEN PEDRERO POBLETE	7.867.924-7	
281	ENRIQUETA DEL CARMEN PEÑA SALAZAR	7.324.040-9	
282	ESMIRNA AIDA DEL CARMEN LOPEZ GONZALEZ	4.919.119-7	
283	ARNOLDO SANCHEZ SEPULVEDA	5.496.241-K	
284	GRACIELA LAVIN MATAMALA	6.571.063-3	
285	GUSNALDA OSORIO BARRA	8.203.205-3	
286	IDA ESTER YEVILAO HERRERA	7.535.380-4	

MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

287	IRMA RIFFO CANARIO	4.733.093-9	[redacted]
288	JORGE ARTURO BUAMSCHA HARCHA	6.952.927-5	
289	JUANA ESTERCILA FUENTES SANDOVAL	6.391.449-5	
290	MARIA DE LA CRUZ BURGOS URZUA	8.554.274-5	
291	LUIS ALBERTO SUAREZ BUSTOS	5.378.998-6	
292	MARTA DEL CARMEN RIFFO BASCUR	6.250.538-9	
293	MIGUEL ANGEL MORALES TORRES	7.414.844-1	
294	NOEMI ERNA CARRASCO PEREZ	6.210.718-9	
295	ORLANDA GABRIELA LILLO HERNANDEZ	12.072.282-4	
296	PEDRO PABLO CUEVAS PINO	4.166.246-8	
297	ROSA LIDIA URRUTIA LARA	8.585.118-7	
298	SILVIA MARIA MARIN LLAHUILEN	6.941.121-5	
299	SONIA ALICIA CUETO DUMONT	5.779.103-9	
300	TERESA DE JESUS SANDOVAL BORNAND	9.201.032-5	
301	VENERANDA DEL CARMEN MORALES FOTA	6.651.651-2	
302	YOLANDA DEL CARMEN MARTINEZ MARTINEZ	7.277.259-8	
303	ZUNILDA ELOISA CERNA VEROIZA	7.183.125-6	

MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

4.- Otórguese a las personas antes mencionadas, ayuda social paliativa, consistente en un aporte económico para limpieza de ductos de artefactos de calefacción

5.- La Dirección de programas del adulto mayor, a través del Programa protección mayor, procederá a materializar lo dispuesto en el punto Nº 2 del presente Decreto y levantará Acta de entrega correspondiente.

6 .- Impútese los gastos que origine el presente Decreto al Centro de Costos **14.12.03**, **"Ayuda social paliativa"** - Programa protección mayor - Ítem **215.24.01.007.001.008 – Ayudas sociales protección mayor**, del presupuesto para el año 2022 de esta Municipalidad.

ANÓTESE, REFRENDESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE. -

MUNICIPALIDAD DE TEMUCO
ADMINISTRADOR MUNICIPAL

"Por Orden del Sr. Alcalde"
JOSE MONTALVA FEUERHAKE
ADMINISTRADOR MUNICIPAL

SECRETARIO MUNICIPAL
MUNICIPALIDAD TEMUCO

JUAN ARANEDA NAVARRO
SECRETARIO MUNICIPAL

Municipalidad Temuco
V°B°
D. Asesoría Jurídica

JDZ/LOB/rme

MUNICIPALIDAD DE TEMUCO
DIRECCIÓN DE CONTROL

DISTRIBUCION:

- Depto. Asistencia Social
- Dirección de programas del adulto mayor
- Archivo

REFRENDACION DEL GASTO	
ITEM 2401007001008	
PRESUPUESTO VIGENTE	20.000.000
MONTO COMP PTE. DCTO.	464.000
SALDO DISPONIBLE	15.152.000
REF.Nº 5810 al 5830	