

2304379

DECRETO N° 3135

TEMUCO,

05 OCT 2021

VISTOS:

- 1.- El Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.
- 2.- La Ley N° 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.
- 3.- La Ley N° 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.
- 4.- La Ley N° 19.378, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.
- 5.- El Decreto Alcaldicio N° 3.439, del 21 de diciembre de 2020, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2021.
- 6.- Las facultades contenidas en la Ley N° 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades"

**DECRETO:**

1.- Apruébase el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, de fecha 04 de septiembre de 2021, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

<b>Nombre</b>	<b>MAURICIO BERNARDO TORTELLA FUENTES</b> ✓	<b>Rut :</b>	
<b>Funciones Específicas:</b> Apoyar al profesional médico en la atención de pacientes en el SAR Labranza, en su calidad de <b>Técnico de Nivel Superior de Enfermería</b> , en horario de atención de dicho servicio, lo que contempla: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Recepción e inscripción de pacientes al Servicio de Urgencia</li> <li>• Control de signos vitales</li> <li>• Aplicación de tratamientos inyectables u orales.</li> <li>• Curaciones</li> <li>• Entrega de información y orientación al paciente y/o acompañante</li> <li>• Dispensación de medicamentos en el botiquín de SAPU</li> <li>• Acompañar, asistir y registrar al paciente en el Hospital, que por indicación médica, es derivado en la ambulancia del servicio.</li> </ul>			
<b>Monto Total</b>	<b>\$325.215.-</b> ✓		
<b>Período desde</b>	<b>04.09.2021</b> ✓	<b>Hasta</b>	<b>30.09.2021</b> ✓
<b>Imputación</b>	<b>21.03.999.999.001 Subprograma "2"</b> ✓		
<b>Centro Costo</b>	<b>32.02.01</b> ✓		<b>SAR Labranza</b> ✓

2.- El monto total a refrendar con cargo al ítem 21.03.999.999.001 "Subprograma 2" del presupuesto de gastos del área Salud Municipal para el año 2021, es de **\$325.215.- (trescientos veinticinco mil doscientos quince pesos)**.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRÉNDESE Y ARCHÍVESE.**

  
**JUAN ARANEDA NAVARRO**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**

CVI/MSR/ MMM/MRS/spp

**DISTRIBUCION:**

- Of. de Partes Municipal
- Departamento de Salud
- Interesado

  
**ROBERTO FRANCISCO NEIRA ABURTO**  
**ALCALDE**

Ref. 9710/24.09.21

  
 Municipalidad Temuco  
 V982  
 P. Asesoría Jurídica