

2239162

1423

**DECRETO Nº**

**TEMUCO, 25 JUN 2021**

**VISTOS:**

- 1.- El Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.
- 2.- La Ley Nº 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.
- 3.- La Ley Nº 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.
- 4.- La Ley Nº 19.378, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.
- 5.- El Decreto Alcaldicio Nº 3439, del 21 de diciembre de 2020, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2021
- 6.- Las facultades contenidas en la Ley Nº 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades"

**DECRETO:**

1.- Apruébase el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, de fecha 30 de abril de 2021 suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

|   |  |                                  |                   |
|---|--|----------------------------------|-------------------|
| <b>Nombre : DANIEL ENRIQUE ORMEÑO MUÑOZ</b>   |  | <b>Rut:</b>                      |                   |
| <b>Funciones específicas:</b> Apoyar al profesional médico en el Centro De Salud Familiar El Carmen por CONTINGENCIA COVID - 19 , lo que contempla:   |  |                                  |                   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Categorizar pacientes en entradas de establecimientos de salud.</li> <li>• Filtrar pacientes con sintomatología respiratoria sugerente a infección por SARS CoV 2.</li> <li>• Dar orientaciones a usuarios que asistan al centro de salud.</li> <li>• Llevar registros de las personas consultantes.</li> <li>• Entregar información oportuna a los usuarios que consulten en el centro de Salud.</li> </ul> |  |                                  |                   |
| <b>Monto Mensual</b>  | <b>\$660.006.-</b>                       |                                  |                   |
| <b>Período desde</b>  | <b>01.05.2021</b>                        | <b>Hasta</b>                     | <b>18.05.2021</b> |
| <b>Imputación</b>   | <b>21.03.999.999.001 Subprograma "2"</b> | <b>REFUERZO EN APS -COVID 19</b> |                   |
| <b>Centro Costo</b>   | <b>32.73.01</b>                          | <b>TRIAGE</b>                    |                   |
|   |  | <b>CESFAM EL CARMEN</b>          |                   |

2.- El monto total a refrendar con cargo al ítem 21.03.999.999.001 "Subprograma 2" del presupuesto de gastos del área Salud Municipal para el año 2021, es de \$660.006.- (seiscientos sesenta mil seis pesos).

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRÉNDESE, ARCHÍVESE.**

**JUAN ARANEDA NAVARRO**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**

**JAIME RICARDO SALINAS MANSILLA**  
**ALCALDE**

CVF/ MSR /NPP/ MRS/spp

**DISTRIBUCION:**

- Of. de Partes Municipal
- Departamento de Salud
- Interesado

140P / 09.06.21