

DECRETO N°

1340

TEMUCO,

17 JUN 2021

VISTOS:

1.- El Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.

2.- La Ley N° 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.

3.- La Ley N° 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.

4.- La Ley N° 19.378, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.

5.- El Decreto Alcaldicio N° 3439, del 21 de diciembre de 2020, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2021

6.- Las facultades contenidas en la Ley N° 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades"

DECRETO:

1.- Apruébase el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, de fecha 30 de abril de 2021, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

<b>Nombre : MARTIN RASTELLI VIVIANO</b>		<b>Rut :</b>	
<b>Funciones específicas:</b> Apoyar la atención médica en el CESFAM Pueblo Nuevo, en el marco de la contingencia <b>COVID 19</b> , en horario de funcionamiento de dicho servicio, lo que contempla:			
<ul style="list-style-type: none"> <li>Realizar atención domiciliaria compleja con apoyo de oxigenoterapia a personas COVID positivo en etapa aguda o subaguda.</li> <li>Efectuar acciones terapéuticas complementarias domiciliarias a personas COVID positivo en etapa aguda o subaguda.</li> <li>Atención domiciliaria a personas con condiciones de salud dependiendo de las condiciones epidemiológicas y necesidades locales</li> <li>Registrar las actividades realizadas en plataformas correspondientes</li> </ul>			
<b>Monto Mensual:</b>	<b>3 cuotas de: \$3.000.000.-</b>	<b>Monto Total:</b>	<b>\$9.000.000.-</b>
<b>Fecha Inicio</b>	<b>01.05.2021</b>	<b>Fecha Término</b>	<b>31.07.2021</b>
<b>Imputación</b>	<b>21.03.999.999.001 Subprograma "2"</b>	<b>REFUERZO EN APS-COVID 19</b>	
<b>Centro Costo</b>	<b>32.72.01</b>	<b>Atención domiciliaria compleja</b>	
		<b>CESFAM Pueblo Nuevo</b>	

2.- El monto total a refrendar con cargo al ítem 21.03.999.999.001 "Subprograma 2" es de **\$9.000.000-** (nueve millones de pesos) con cargo al presupuesto de gastos del área Salud Municipal para el año 2021.

ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRÉNDESE Y ARCHÍVESE.

**JUAN ARANEDA NAVARRO**  
SECRETARIO MUNICIPAL

**JAIME RICARDO SALINAS MANSILLA**  
ALCALDE

CVF/MSR/NBP/MRS/spp  
**DISTRIBUCION:**

- Of. de Partes Municipal
- Departamento de Salud
- Interesado

1273/06.02.21,