

2232851

1212

DECRETO N°

TEMUCO,

10 JUN 2021

VISTOS:

1.- El contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que se señala.

2.- La Ley N° 19.886, Ley de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros de Servicios.

3.- La Ley N° 18.883, Estatuto Administrativo para Funcionarios Municipales.

4.- La Ley N° 19.378, Estatuto de Atención Primaria de Salud Municipal.

5.- El Decreto Alcaldicio N° 3.439, del 21 de diciembre de 2020, que aprueba el Presupuesto del Departamento de Salud para el año 2021.

6.- Las facultades contenidas en la Ley N° 18.695, "Orgánica Constitucional de Municipalidades"

**DECRETO :**



1.- Apruébase el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios, de fecha 30 de abril de 2021, suscrito entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:


<b>Nombre : NATALIA SOLEDAD NAVARRO MENDEZ</b>		<b>Rut :</b>	
<b>Funciones específicas:</b> Realizar las siguientes actividades en la Seremi de Salud de Temuco, en el marco de la <b>CONTINGENCIA COVID- 19 :</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Apoyar el trabajo de SEREMI en el abordaje de casos positivos y contactos estrechos en la comuna de TEMUCO.</li> <li>• Gestionar reportes de casos positivos de manera diaria para la comuna de Temuco, de manera oportuna.</li> <li>• Gestionar información solicitada desde Departamento de Salud con equipo de SEREMI y Servicio de salud según corresponda.</li> <li>• Notificación de contactos estrechos adicionales pesquisados a través de visitas de seguimiento y socio sanitarias por parte de la enfermera de Aislamiento.</li> <li>• Monitoreo de trazabilidad de casos positivos y sus contactos estrechos, a través de plataforma EPIVIGILA.</li> </ul>			
<b>Monto Mensual</b>	<b>\$1.073.685.-</b>		
<b>Período desde</b>	<b>01.05.2021</b>	<b>Hasta</b>	<b>31.05.2021</b>
<b>Imputación</b>	<b>21.03.999.999.001 Subprograma "2"</b>	<b>TESTEO, TRAZABILIDAD Y AISLAMIENTO</b>	
<b>Centro de Costo</b>	<b>32.69.01</b>	<b>Contingencia Covid 19.</b>	
		<b>SEREMI DE SALUD TEMUCO</b>	

2.- El monto total a refrendar con cargo al ítem 21.03.999.999.001 "Subprograma 2" del Presupuesto del área Salud Municipal para el año 2021, es de de \$1.073.685.- (un millón setenta y tres mil seiscientos ochenta y cinco pesos)

ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REFRENDESE Y ARCHÍVESE.

  
**JUAN ALEXANDER NAVARRO**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**

  
  
**JAIME RICARDO SALINAS MANSILLA**  
**ALCALDE**



CVF/MSR/NBP/FAC/spp  
**DISTRIBUCION:**  
 - Of. de Partes Municipal  
 - Departamento de Salud  
 - Interesado

Ref. 4909/26.05.21