

DECRETO N° **3382**

TEMUCO,

**07 DIC 2021**

VISTOS:

1.- El Decreto Alcaldicio N° 2927, con fecha 08 de noviembre de 2021, aprueba convenio de colaboración financiera entre el Servicio Nacional de Menores SENAME, Seguridad Ciudadana y la Municipalidad de Temuco, para la ejecución del proyecto "Programa Protección de Derechos de la Infancia y adolescencia".

2.- La Solicitud de Contratación enviada de la Dirección de Seguridad Pública.

3.- Las facultades contenidas en la Ley N°18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades.

4.- El artículo 52 de la Ley 19.880 señala que los actos administrativos no tendrán efecto retroactivos.

**DECRETO:**

1.- Apruébese el Contrato de Prestación de Servicios a Honorarios de fecha 22 de noviembre de 2021, suscritos entre la Municipalidad de Temuco y la persona que a continuación se señala:

<b>Nombre:</b> PAULA ANDREA PULGAR VILLALOBOS	<b>Rut:</b>
<b>Domicilio:</b>	
<b>De Profesión o Nivel Educacional:</b>	
<b>Función :</b> Realización de Actividades en el Programa Protección de Derechos de la Infancia y adolescencia en las siguientes funciones:  Mantener información actualizada en torno a los casos Aupol emitido por carabineros <ul style="list-style-type: none"> <li>• Emitir información a la Red sobre acuerdos relacionados al abordaje de casos PSI 24 horas</li> <li>• Elaboración y actualización base de datos de casos Aupol derivado por el listado de carabineros y emanado a través del Tribunal de Familia</li> <li>• Actualización mensual de los casos ingresados por PSI 24 horas</li> </ul>	
<b>Monto Mensual:</b> 13 cuotas de \$ 120.000.-	<b>Monto Total:</b> \$ 1.560.000.-
<b>Periodo desde :</b> 01 de diciembre de 2021	<b>Hasta:</b> 31 de diciembre de 2022
<b>Imputación :</b> 214.05.11.001.001	

2.- Los gastos que se originen por la aplicación del presente Decreto, cuyo monto total asciende a la suma de \$ 1.560.000.- (Un Millón Quinientos Sesenta Mil Pesos); y financiados por xx serán de cargo de la cta. 214.05.11.001.001 "Administración de Fondos" del programa de Seguridad Pública – " Programa Protección de Derechos de la Infancia y adolescencia "; los cuales serán pagados por el municipio de Temuco, una vez recibidos los recursos de parte del organismo otorgante y previo cumplimiento de los procedimientos de recepción para los gastos municipales.

**ANOTESE, COMUNIQUESE Y ARCHIVASE.**



**JUAN ARANEDA NAVARRO**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**

CME/JMF/xsv  
Depto. Recursos Humanos



**ROBERTO NEIRA ABURTO**  
**ALCALDE**



**DIRECTOR**  
**CONTROL INTERNO**

214.05.11.001.001	
SALDO INICIAL	\$ 23.440.520
PREOBLIGACION	\$ 1.560.000
SALDO FINAL	\$ 21.880.520
CME/xsv	



Municipalidad de Temuco  
VºBº  
D. Asesoría Jurídica