MUNICIPALIDAD DE TEMUCO
RUT: 69190700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 973000 FAX: 973402
Email: eneira@temuco.cl

ORDEN DE COMPRA N° 7977

SEÑORES	SISTEMA CONTRA INCENDIOS SUPER LTDA.				
DIRECCIÓN	AVDA. SAN MARTIN 0118				
R.U.T	77224100-3				
CIUDAD	TEMUCO	FONO	235774	EMAIL	info@extintoressuper.cl

SOLICITADO DIR. DE ADMINISTRACION Y FINANZAS AUTORIZADO

FINALIDAD SERVICIO DE MANTENCIÓN DE 5 EXTINTORES PARA EL JPL

PLAZO DE ENTREGA 0 Días NPI:

PUESTO EN local proveedor

TIPO COMPRA **SOL. PED. MENORES 3 UTM**

CÓDIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		SERVICIO DE MANTENCIÓN DE 5 EXTINTORES PARA EL JPL	59.500	59.500

CONDICIONES GENERALES

- La Factura deberá ser enviada en cuadriplicado acompañada de esta orden de compra original
- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados

DESCUENTO:	
NETO:	**50.000**
IVA/RETEN.:	**9.500**
Total O.Compra:	**59.500**

CUENTA PRESUPUESTARIA	CENTRO DE RESULTADO	PRESUPUESTO VIGENTE	OBLIGACION ACUMULADA	MONTO DE LA O/C	SALDO PRESUPUESTARIO
2152208999009	110201	6.552.397	28.277.603	59.500	6.492.897

V°B° G.B.S.

V°B° J.Q.S.

[redacted] te documento ha sido firmado electrónicamente de acuerdo con la ley N° 19.799.