



ORDENES DE COMPRA

3856

RUT: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452 973 336 - WWW.TEMUCO.CL

lunes, 11 de mayo de 2026

MUNICIPALIDAD DE TEMUCO

SEÑORES: SISTEMA CONTRA INCENDIOS SUPER LTDA.	DIRECCIÓN :DIR. DE ADMINISTRACION Y FINANZAS
DIRECCION AVDA. SAN MARTIN 0118	C.C :GESTION INTERNA 110201
R.U.T 77224100-3 Tel.:235774 Fax:N/T	SPG :Gestión Administrativa
CIUDAD TEMUCO	RESPONSABLE:Gestión Administrativa Municipal
SOLICITADO DIR. DE ADMINISTRACION Y FINANZAS	Autorizado
FINALIDAD MANTENCION DE 3 EXTINTORES PARA PARCELA TEGUALDA	
PLAZO ENTREGA 0 Días	
PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR	
N.PEDIDO :	

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		MANTENCION DE 3 EXTINTORES PARA PARCELA TEGUALDA	40.699,	40.699

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R. U. T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES	DESC .	
	NETO	34 . 201
	IVA	6 . 498
	TOTAL	40 . 699

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros Servicios Generales 2208999009 110201	34.950.000	27.223.965	40.699	7.685.336

DPTO. COMPRAS PÚBLICAS Y GESTIÓN

DIRECTOR PRESUPUESTO
LICITACIONES Y CONT.DE GESTION