



ORDENES DE COMPRA

3497

RUT: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452 973 336 - WWW.TEMUCO.CL

viernes, 24 de abril de 2026

MUNICIPALIDAD DE

TEMUCO

SEÑORES: SERVICIO Y COMERCIALIZADORA RAG SUR SPA	DIRECCIÓN :DIR. DE DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION HUICAHUE 18 OF 201	C.C :PROGRAMAS SOCIALE 140707
R.U.T 76141693-6 Tel.:N/T	SPG :Otras Organizaciones Comunes
CIUDAD PADRE LAS CASAS	Fax:N/T RESPONSABLE:Ofic. Prog. Sindome Acumularivo
SOLICITADO DIR. DE DESARROLLO COMUNITARIO	Autorizado
FINALIDAD ADQUISICION DE 1 NESCAFE/170GRS,2 SUCRALOSA/270ML Y 10 GALLETAS SURTIDAS PARA TALLERES Y REUNIONES DE TRABAJO CON USUARIOS DEL PG. SINDROME ACUMULATIVO	
PLAZO ENTREGA 0 Días	
PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR	
N.PEDIDO :	

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE 1 NESCAFE/170GRS,2 SUCRALOSA/270ML Y 10 GALLETAS SURTIDAS PARA TALLERES Y REUNIONES DE TRABAJO CON USUARIOS DEL PG. SINDROME ACUMULATIVO	25.217,	25.217

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R. U. T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	21.191
IVA	4.026
TOTAL	25.217

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 140707	550.000	524.772	25.217	11

DPTO. COMPRAS PÚBLICAS Y GESTIÓN

DIRECTOR PRESUPUESTO
LICITACIONES Y CONT.DE GESTION