

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX: 452973402

1568

martes, 4 de agosto de 2026

SEÑORES	DIAZ MARTINEZ MARIO ALEJANDRO		DIRECCIÓN	:DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL	
DIRECCION	Ley 19.628		C.C	:ATENCION A LA INF 220216	
R.U.T			SPG	:Gestion Jardines Convenio Junji	
CIUDAD	TEMUCO		RESPONSABLE:	JJ.II. Los Sopranos	
SOLICITADO	DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL		Autorizado		
FINALIDAD	S141-2026 REPARACION CUBIERTA SUELTA PARA JARDIN LOS SOPRANOS FINANCIAMIENTO JUNJI				
PLAZO ENTREGA	0 Días				
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR				
N.PEDIDO :					

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		S141-2026 REPARACION CUBIERTA SUELTA PARA JARDIN LOS SOPRANOS FINANCIAMIENTO JUNJI	124.950,	124.950
NOTA: AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.				DESC. NETO IVA TOTAL	105.000 19.950 124.950
CONDICIONES GENERALES					
1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.					

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Mantenimiento y Reparación de Edificaciones 2206001 220216	2.100.000	847.798	124.950	1.127.252
JEFE DE ABASTECIMIENTO MUNICIPALIDAD DE TEMUCO JEFE DE DEPTO. EDUCACIÓN FUNCIONARIO RESPONSABLE: pmanriqu				

COORDINADORA FINANCIERA
U. ATENCIÓN A LA INFANCIA
MUNICIPALIDAD DE TEMUCO