



MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973336

7705

lunes, 22 de septiembre de 2025

SEÑORES	SISTEMA CONTRA INCENDIOS SUPER LTDA.	DIRECCIÓN	:DIR. DE ADMINISTRACION Y FINANZAS
DIRECCION	AVDA. SAN MARTIN 0118	C.C	:GESTION INTERNA 110201
R.U.T	77224100-3 Tel.:235774	SPG	:Gestión Administrativa
CIUDAD	TEMUCO	Fax:N/T	RESPONSABLE:Gestión Administrativa Municipal
SOLICITADO	DIR. DE ADMINISTRACION Y FINANZAS	Autorizado	
FINALIDAD	MANTENCION PREVENTIVA DE 2 EXTINTORES PARA EDIFICIO LAS RAICES 815		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		MANTENCION PREVENTIVA DE 2 EXTINTORES PARA EDIFICIO LAS RAICES 815	22.800,	22.800
NOTA: AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.					
CONDICIONES GENERALES				DESC. NETO IVA TOTAL	19.160 3.640 22.800
1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.					

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros Servicios Generales 2208999009 110201	36.039.000	33.847.606	22.800	2.168.594
DPTO. COMPRAS PÚBLICAS Y GESTIÓN DIRECTOR PRESUPUESTO LICITACIONES Y CONT.DE GESTION				