



MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT: 69.190.700-7

DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650

FONO: 452 973 336 - WWW.TEMUCO.CL

2517

viernes, 14 de marzo de 2025

SEÑORES	BURGOS MONSALVES PATRICIA TATIANA	DIRECCIÓN	:DIR. DE DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION	[REDACTED]	C.C	:PROGRAMAS SOCIALES 140701
R.U.T		SPG	:Otras Organizaciones Comunales
CIUDAD	TEMUCO	RESPONSABLE	:Organizaciones Territoriales y Funcionales
SOLICITADO	DIR. DE DESARROLLO COMUNITARIO	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICION DE 2 PENDONES ROLLER DE 200X100CMS PARA DEPTO. COMUNITARIO Y VECINAL		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE 2 PENDONES ROLLER DE 200X100CMS PARA DEPTO. COMUNITARIO Y VECINAL	119.000,	119.000

NOTA:

AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R. U. T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Serv. Impres. Progr. y Actividades 2207002003 140701	1.350.000	0	119.000	1.231.000

Dpto. Compras Públicas y Gestión

DIRECTOR PRESUPUESTO
LICITACIONES Y CONT.DE GESTION