



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452 973 336 - WWW.TEMUCO.CL

2517

viernes, 14 de marzo de 2025

SEÑORES	BURGOS MONSALVES PATRICIA TATIANA	DIRECCIÓN	:DIR. DE DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION		C.C	:PROGRAMAS SOCIALE 140701
R.U.T		SPG	:Otras Organizaciones Comunes
CIUDAD	TEMUCO	RESPONSABLE:	Organizaciones Territoriales y Funcionale
SOLICITADO	DIR. DE DESARROLLO COMUNITARIO	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICION DE 2 PENDONES ROLLER DE 200X100CMS PARA DEPTO. COMUNITARIO Y VECINAL		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE 2 PENDONES ROLLER DE 200X100CMS PARA DEPTO. COMUNITARIO Y VECINAL	119.000,	119.000
NOTA: AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R. U. T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCION DE LA FACTURA.					
CONDICIONES GENERALES				DESC. NETO IVA TOTAL	100.000 19.000 119.000
1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.					

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Serv. Impres. Progr. y Actividades 2207002003 140701	1.350.000	0	119.000	1.231.000
<div><div>DPTO. COMPRAS PÚBLICAS Y GESTIÓN</div><div>DIRECTOR PRESUPUESTO LICITACIONES Y CONT.DE GESTION</div></div>				