



MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973336

5984

jueves, 10 de julio de 2025

SEÑORES	INTEGRA GROUP CL LTDA.	DIRECCIÓN	:DIR. DE DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION	VALLE DE NOTROS 02777 LOCAL 2	C.C	:GESTION INTERNA 110802
R.U.T	76208438-4 Tel.:999910179	SPG	:Gestión de Edificios
CIUDAD	TEMUCO	Fax:N/T	RESPONSABLE:Edificio Bulnes 0102 - Bilbao

SOLICITADO DIR. DE DESARROLLO COMUNITARIO Autorizado
FINALIDAD ADQUISICION DE 2 PENDONES/80X200CMS PARA PG. ECOMERCADOS SOLIDARIOS

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE 2 PENDONES/80X200CMS PARA PG. ECOMERCADOS SOLIDARIOS	107.100,	107.100

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	90.000
IVA	17.100
TOTAL	107.100

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Conv.Comun.Solidarias, Linea Ecomercado Solidarios 2025 1140506002004	0	0	107.100	-107.100

DPTO. COMPRAS PÚBLICAS Y GESTIÓN

DIRECTOR PRESUPUESTO
LICITACIONES Y CONT.DE GESTION