

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX: 452973402

1230

viernes, 06 de junio de 2025

SEÑORES	DIAZ MARTINEZ MARIO ALEJANDRO	DIRECCIÓN	:DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL	
DIRECCION		C.C	:EDUCACION SISTEMA 210912	
R.U.T		SPG	:Gestion Mantenimiento	
CIUDAD	TEMUCO	RESPONSABLE:	Complejo Educ.Un Amanecer en la Araucani	
SOLICITADO	DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL	Autorizado		
FINALIDAD	S365. PINTURA DE MUROS DE PASILLSO Y HAL PATIO INTERIOR EN ESCUELA AMANECER..MEMO N° 152			
PLAZO ENTREGA	0 Días			
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR			
N.PEDIDO :				

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		S365. PINTURA DE MUROS DE PASILLSO Y HAL PATIO INTERIOR EN ESCUELA AMANECER..MEMO N° 152	202.300,	202.300
NOTA: AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.					

CONDICIONES GENERALES	DESC. NETO	170.000
	IVA	32.300
	TOTAL	202.300
1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.		

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Mantenimiento y Reparación de Edificaciones 2206001 2109	202.300	0	202.300	0
JEFE DE ABASTECIMIENTO JEFE JEFE DPTO. EDUCACIÓN				

FUNCIONARIO RESPONSABLE: casoto