



MUNICIPIO CIUDADANO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX: 452973402

10840

martes, 24 de septiembre de 2024

| | | | |
|---|---|---------|---|
| SEÑORES DIRECCION R.U.T CIUDAD | QUINTANA PUSCHEL RAUL ALEJANDRO [REDACTED] TEMUCO | Fax:N/T | DIRECCIÓN :DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL C.C :CONVENIOS COMPLEM 325101 SPG :Modelo At. Integral Cesfam P.Nuevo RESPONSABLE:Modelo At. Integral Cesfam P.Nuevo |
| SOLICITADO FINALIDAD | DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL Autorizado ADQUISICIÓN DE (35) CAJAS ORGANIZADORAS RECTANGULARES CON TAPA PARA PROGRAMA MAIS PERTENECIENTE AL CESFAM PUEBLO NUEVO SLP N°1837 DEL 13/09/2024 | | |
| PLAZO ENTREGA | 0 Días | | |
| PUESTO EN: N.PEDIDO : | LOCAL PROVEEDOR | | |

| CODIGO | CANTIDAD | UNIDAD | ESPECIFICACIONES | P.UNITARIO | TOTAL |
|--------|----------|--------|--|------------|--------|
| | 35 | | ADQUISICIÓN DE (35) CAJAS ORGANIZADORAS RECTANGULARES CON TAPA PARA PROGRAMA MAIS PERTENECIENTE AL CESFAM PUEBLO NUEVO SLP N°1837 DEL 13/09/2024 | 800, | 28.000 |

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, RRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

| | |
|-------|--------|
| DESC. | |
| NETO | 23.529 |
| IVA | 4.471 |
| TOTAL | 28.000 |

| CTA PRESUPUESTARIA | PRESUPUESTO VIGENTE | MONTO COMPROMETIDO | MONTO COMPRA | SALDO VIGENTE |
|--|---------------------|--------------------|--------------|---------------|
| Productos Elaborados de Cuero, Caucho y Plástico 2204014/325101 | 28.000 | 0 | 28.000 | 0 |

MÓNICA SÁNCHEZ RIVERA
JEFA GESTION ADM. Y FINANZAS

JOSÉ MIGUEL MELLA HERRERA
DIRECTOR DEPARTAMENTO DE SALUD

