



MUNICIPIO CIUDADANO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7

DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650

FONO: 452973000 FAX: 452973402

13105

miércoles, 13 de noviembre de 2024

SEÑORES	SISTEMA CONTRA INCENDIOS SUPER LTDA.	DIRECCIÓN	: DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL
DIRECCION	AVDA. SAN MARTIN 0118	C.C	: GESTION PROPIA 310101
R.U.T	77224100-3 Tel.:235774	SPG	: Departamento de Salud
CIUDAD	TEMUCO	Fax: N/T	RESPONSABLE: Departamento de Salud
SOLICITADO	DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICIÓN DE (2) MANTENCIÓN EXTINTORES 6KG PQS Y (7) MANTENCIÓN DE EXTINTOR 2KG CO2 PARA CANCHA DE RAYUELA DE CESFAM PUEBLO NUEVO SLP N°2400 DEL 11/11/2024		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICIÓN DE (2) MANTENCIÓN EXTINTORES 6KG PQS Y (7) MANTENCIÓN DE EXTINTOR 2KG CO2 PARA CANCHA DE RAYUELA DE CESFAM PUEBLO NUEVO SLP N°2400 DEL 11/11/2024	86.100,	86.100

NOTA:
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	72.353
IVA	13.747
TOTAL	86.100

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Mantenimiento y Reparación de Otras Maquinarias y Equipos 2206006 310101	86.100	0	86.100	0

 MÓNICA SÁNCHEZ RIVERA JEFA GESTION ADM. Y FINANZAS	 JOSÉ MIGUEL MELLA HERRERA DIRECTOR DEPARTAMENTO DE SALUD (S)	
---	---	--

