



MUNICIPALIDAD DE  
**TEMUCO**

## ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7  
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650  
FONO: 452 973 336 - WWW.TEMUCO.CL

9134

lunes, 23 de septiembre de 2024

SEÑORES	FERRETERIA LAS HORTENSIAS SPA	DIRECCIÓN	:DIR. DE MEDIO AMBIENTE,ASEO Y ORNATO
DIRECCION	LAS QUILAS 1261	C.C	:GESTION INTERNA 110201
R.U.T	76338835-2 Tel.:2-642080	SPG	:Gestión Administrativa
CIUDAD	TEMUCO	Fax:75189881	RESPONSABLE:Gestión Administrativa Municipal
SOLICITADO	DIR. DE MEDIO AMBIENTE,ASEO Y ORNATO	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICION DE 2 EXTINTORES PQ DE 10KGS PARA DEPTO. ZONOSIS Y BIENESTAR ANIMAL		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE 2 EXTINTORES PQ DE 10KGS PARA DEPTO. ZONOSIS Y BIENESTAR ANIMAL	112.455,	112.455

**NOTA:**

AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R. U. T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	94.500
IVA	17.955
TOTAL	112.455

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Equipos Menores 2204013 110201	1.040.000	599.183	112.455	328.362

DPTO. ABASTECIMIENTO

DIRECTOR PRESUPUESTO  
LICITACIONES Y CONT.DE GESTION