



MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

6910

jueves, 27 de junio de 2024

SEÑORES	SISTEMA CONTRA INCENDIOS SUPER LTDA.	DIRECCIÓN	:DIR. DE ADMINISTRACION Y FINANZAS
DIRECCION	AVDA. SAN MARTIN 0118	C.C	:GESTION INTERNA 110201
R.U.T	77224100-3 Tel.:235774	SPG	:Gestión Administrativa
CIUDAD	TEMUCO	Fax:N/T	RESPONSABLE:Gestión Administrativa Municipal
SOLICITADO	DIR. DE ADMINISTRACION Y FINANZAS	Autorizado	
FINALIDAD	SERVICIO DE MANTENCION DE 5 EXTINTORES PARA PARCELA TEGUALDA		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		SERVICIO DE MANTENCION DE 5 EXTINTORES PARA PARCELA TEGUALDA	86.500,	86.500

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES	DESC.	
1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.	NETO	72.689
	IVA	13.811
	TOTAL	86.500

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros Servicios Generales 2208999009 110201	53.526.000	17.647.747	86.500	35.791.753

DPTO. ABASTECIMIENTO

DIRECTOR PRESUPUESTO
LICITACIONES Y CONT.DE GESTION