



MUNICIPALIDAD DE
TEMUCO

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

Prat

2170

martes, 6 de febrero de 2024

SEÑORES	GREEN POINT DETERGENTES LTDA.	DIRECCIÓN	:DIR. DE DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION	00	C.C	:SERVICIOS A LA CO 121103
R.U.T	77956280-8	Tel.:N/T	Fax:N/T
CIUDAD	TEMUCO	SPG	:Ferias
		RESPONSABLE:	Feria Millahue
SOLICITADO	DIR. DE DESARROLLO COMUNITARIO	Autorizado	
FINALIDAD	ADQ. DE PRODUCTOS QUIMICOS PARA FERIA MILLAHUE		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQ. DE PRODUCTOS QUIMICOS PARA FERIA MILLAHUE	99.998,	99.998
<p>CONDICIONES GENERALES</p> <p>1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.</p>					<p>DESC. NETO 84.032</p> <p>IVA 15.966</p> <p>TOTAL 99.998</p>

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Productos Químicos 2204003 121103	100.000	0	99.998	2

	DIRECTOR PRESUPUESTO
DPTO. ABASTECIMIENTO	LICITACIONES Y CONT.DE GESTION