



MUNICIPALIDAD DE  
**TEMUCO**

## ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7  
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650  
FONO: 452 973 336 - WWW.TEMUCO.CL

8506

miércoles, 28 de agosto de 2024

SEÑORES	COMERCIAL SONNDA LTDA	DIRECCIÓN	:DIR. DE MEDIO AMBIENTE,ASEO Y ORNATO
DIRECCION	3 NORTE 159	C.C	:GESTION INTERNA 110502
R.U.T	77749784-7	SPG	:Gestión de Inversión Interna
CIUDAD	TEMUCO	RESPONSABLE:	Inversión Real Otras Direcciones
SOLICITADO	DIR. DE MEDIO AMBIENTE,ASEO Y ORNATO	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICION DE 1 ESMERIL ANGULAR DE 9" PARA PG. OPERATIVOS VECINALES		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE 1 ESMERIL ANGULAR DE 9" PARA PG. OPERATIVOS VECINALES	108.000,	108.000

NOTA:  
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R. U. T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

### CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	90.756
IVA	17.244
TOTAL	108.000

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otras 2905999 110502	17.130.000	8.882.853	108.000	8.139.147

DPTO. ABASTECIMIENTO

DIRECTOR PRESUPUESTO  
LICITACIONES Y CONT.DE GESTION