



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX: 452973402

825

martes, 09 de abril de 2024

SEÑORES	ELYMORI SPA	DIRECCIÓN	:DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL
DIRECCION	MONTEVIDEO 0740 DEPTO 34 00	C.C	:EDUCACION SISTEMA 210101
R.U.T	77295085-3 Tel.:954047577	SPG	:Gestion DEM
CIUDAD	TEMUCO	RESPONSABLE:	Departamento Educación
SOLICITADO	DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL	Autorizado	
FINALIDAD	ADQ. ALIMENTOS, SEGÚN COT N°43 PARA LA ACT. PIE EXPERIENCIAS INCLUSIVAS EN PROGRAMA DE INTEGRACIÓN ESCOLAR CON ESTUDIANT SINDROME DE DOWN DECRETO 183 02-04-2024		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQ. ALIMENTOS, SEGÚN COT N°43 PARA LA ACT. PIE EXPERIENCIAS INCLUSIVAS EN PROGRAMA DE INTEGRACIÓN ESCOLAR CON ESTUDIANT SINDROME DE DOWN DECRETO 183 02-04-2024	128.044,	128.044

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	107.600
IVA	20.444
TOTAL	128.044

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Para Personas Sist. Educación 2201001001 2101	128.044	0	128.044	0

JEFE DE ABASTECIMIENTO

JEFE DPTO. EDUCACIÓN

FUNCIONARIO RESPONSABLE: casoto

Acquisiciones