

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

1423

jueves, 23 de febrero de 2023

SEÑORES DIRECCION R.U.T CIUDAD	QUINTANA PUSCHEL RAUL ALEJANDRO [REDACTED] TEMUCO	Fax:N/T	DIRECCIÓN :DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL C.C :GESTION PROPIA 310301 SPG :CESFAM P.Nuevo y SAPU RESPONSABLE:CESFAM P.Nuevo y SAPU
SOLICITADO FINALIDAD	DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL ADQUISICION DE (29) UNIDADES DE CAJAS PLASTICAS ORGANIZADORAS PARA CESFAM PUEBLO NUEVO. S.PED. N°245 21/02/2023.	Autorizado	
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN: N.PEDIDO :	LOCAL PROVEEDOR 1444		

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE (29) UNIDADES DE CAJAS PLASTICAS ORGANIZADORAS PARA CESFAM PUEBLO NUEVO. S.PED. N°245 21/02/2023	118.250,	118.250

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	99.370
IVA	18.880
TOTAL	118.250

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Productos Elaborados de Cuero, Caucho y Plástico 2204014 310301	118.250	0	118.250	0

DAVID VALDES VILLANUEVA
JEFE GESTION ADM. Y FINANZAS (S)

JOSÉ MIGUEL MELLA HERRERA
DIRECTOR DEPARTAMENTO DE SALUD (S)

