

## ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7  
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650  
FONO: 452973000 FAX:452973402

8901

martes, 29 de agosto de 2023

SEÑORES	COMERCIAL Y SERVICIOS CHAVEZ SPA	DIRECCIÓN	:DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL
DIRECCION	CAMINO BOTROLHUE 02483 604	C.C	:CONVENIOS COMPLEM 327601
R.U.T	77268583-1 Tel.:N/T	SPG	:Salud Mental en Atención Primaria
CIUDAD	TEMUCO	Fax:N/T	RESPONSABLE:Salud Mental en Atención Primaria
SOLICITADO	DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICIÓN DE (155) PAÑUELOS DESECHABLES DOBLE HOJA/ ELITE (90) UNIDADES PARA PROGRAMA SALUD MENTAL EN APS. SPED N°1542 DEL 24/08/2023		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :	9088		

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICIÓN DE (155) PAÑUELOS DESECHABLES DOBLE HOJA/ ELITE (90) UNIDADES PARA PROGRAMA SALUD MENTAL EN APS. SPED N°1542 DEL 24/08/2023	149.440,	149.440

**NOTA:**  
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

### CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	125.580
IVA	23.860
TOTAL	149.440

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros 2204999 327601	149.440	0	149.440	0

  

 MÓNICA SÁNCHEZ RIVERA JEFA GESTIÓN ADM. Y FINANZAS	 JOSÉ MIGUEL MELLA HERRERA DIRECTOR DEPARTAMENTO DE SALUD (S)
--	---

