ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX: 452973452

2033

lunes, 06 de septiembre de 2021

SEÑORES	COMERCIALIZADORA ANTU SPA			DIRECCION	:DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPA
DIRECCION	0			C.C	:EDUCACION SISTEMA 210534
R.U.T	76860067-8	Tel.:N/T	Fax:N/T	SPG	:Gestion SEP
CIUDAD	TEMUCO			RESPONSABLE	:Esc. Botrolhue

SOLICITADO DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL Autorizado
FINALIDAD s864 SEP ADQUISICIÓN DE VESTUARIO PARA ESTUDIANTES DE LA ESCUELA BOTROLHUE (ORD N°47) COMPRA INFERIOR A 2 UTM
PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO : 2073

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		S864 SEP ADQUISICIÓN DE VESTUARIO PARA ESTUDIANTES DE LA ESCUELA BOTROLHUE (ORD N°47) COMPRA INFERIOR A 2 UTM	102.935,	102.935

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	86.500
IVA	16.435
TOTAL	102.935

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Vestuarios Sistema Educación 2202002001 2105	102.935	0	102.935	0

JEFE DE ABASTECIMIENTO

JEFE DPTO. EDUCACIÓN

FUNCIONARIO RESPONSABLE Flores