

ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
 FONO: 452973000 FAX: 452973402

471

lunes, 2 de marzo de 2020

SEÑORES	QUINTANA PUSCHEL RAUL ALEJANDRO	DIRECCIÓN	:DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL
DIRECCION		C.C	:ATENCION A LA INF 220201
R.U.T	Fax:N/T	SPG	:Gestion Jardines Convenio Junji
CIUDAD	TEMUCO	RESPONSABLE:	JJ.II. Los Organilleros
SOLICITADO	DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL	Autorizado	
FINALIDAD	ADQ DE MATERIALES DE ENSEÑNAZA PARA JARDIN INFANTIL LOS ORGANILLEROS, UNID AT A LA INFANCIA..FINANCIAMIENTO JUNJI..S45		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQ DE MATERIALES DE ENSEÑNAZA PARA JARDIN INFANTIL LOS ORGANILLEROS, UNID AT A LA INFANCIA..FINANCIAMIENTO JUNJI..S45	98.660,	98.660
<p>NOTA: AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.</p>					
CONDICIONES GENERALES				DESC.	
1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.				NETO	82.908
				IVA	15.752
				TOTAL	98.660

JEFE DE ABASTECIMIENTO

JEFE DPTO. EDUCACIÓN



FUNCIONARIO RESPONSABLE: casoto

