ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

5203

lunes, 23 de septiembre de 2019

SEÑORES	ELECTROCOM SA			DIRECCIÓN	:DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL
DIRECCION	RENE SORIANO BORQUEZ 2640			C.C	:GESTION PROPIA 310300
R.U.T	96355000-6	Tel.:452210095	Fax:N/T	SPG	:Gestión
CIUDAD	OSORNO			ACT	:0

SOLICITADO DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL Autorizado
FINALIDAD ADQUISICIÓN DE (22) PANEL LED SOBREPUESTO 18W 6500K, PARA CESFAM PUEBLO NUEVO. SP N° 584 DEL 06/09/2019.

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO : 5332

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	22	UNID	ADQUISICIÓN DE (22) PANEL LED SOBREPUESTO 18W 6500K, PARA CESFAM PUEBLO NUEVO. SP N° 584 DEL 06/09/2019.	3.628,	79.816

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	79.816
IVA	15.165
TOTAL	94.981

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Materiales para Mantenimiento y Reparaciones de Inmuebles 2204010 3103	94.981	0	94.981	0

MIGUEL MUÑOZ MELLA
GESTION AD. Y FINANZAS (S)

ELIANA PALACIOS OÑATE
DIRECTOR DEPARTAMENTO DE SALUD (S)

Municipalidad de Temuco
Adquisiciones
Depto. de Salud