



ORDENES DE COMPRA
 RUT.: 69.190.700-7
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
 FONO: 452973000 FAX:452973402

5184

lunes, 13 de mayo de 2019

SEÑORES	SISTEMA CONTRA INCENDIOS SUPER LTDA.	DIRECCIÓN	: ADMINISTRACION Y FINANZAS
DIRECCION	SAN MARTIN 0118	C.C	: GESTION INTERNA 110201
R.U.T	77224100-3 Tel.:235774	SPG	: Gestión Interna
CIUDAD	TEMUCO	ACT	: 1
SOLICITADO	ADMINISTRACION Y FINANZAS	Autorizado	
FINALIDAD	SERVICIO DE MANTENCION DE 6 KG Y 5 MANTENCION DE EXTINTORES DE 10 KG PARA EL EDIFICIO CONSISTORIAL PRAT 65		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		SERVICIO DE MANTENCION DE 6 KG Y 5 MANTENCION DE EXTINTORES DE 10 KG PARA EL EDIFICIO CONSISTORIAL PRAT 650	75.000,	75.000

NOTA:
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	63.025
IVA	11.975
TOTAL	75.000

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros Servicios Generales 2208999009 110201	9.200.000	8.158.530	75.000	966.470

GESTION DE ABASTECIMIENTO DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS