



ORDENES DE COMPRA
RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

5184

lunes, 13 de mayo de 2019

SEÑORES	SISTEMA CONTRA INCENDIOS SUPER LTDA.	DIRECCIÓN	:ADMINISTRACION Y FINANZAS
DIRECCION	SAN MARTIN 0118	C.C	:GESTION INTERNA 110201
R.U.T	77224100-3 Tel.:235774	SPG	:Gestión Interna
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1
Fax:N/T			
SOLICITADO	ADMINISTRACION Y FINANZAS	Autorizado	
FINALIDAD	SERVICIO DE MANTENCION DE 6 KG Y 5 MANTENCION DE EXTINTORES DE 10 KG PARA EL EDIFICIO CONSISTORIAL PRAT 65		
PLAZO ENTREGA 0 Días			
PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR			
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		SERVICIO DE MANTENCION DE 6 KG Y 5 MANTENCION DE EXTINTORES DE 10 KG PARA EL EDIFICIO CONSISTORIAL PRAT 650	75.000,	75.000
<div>NOTA: AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.</div>				DESC. NETO IVA TOTAL	63.025 11.975 75.000
CONDICIONES GENERALES				1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.	

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros Servicios Generales 2208999009 110201	9.200.000	8.158.530	75.000	966.470
<div><div>GESTION DE ABASTECIMIENTO</div><div>DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS</div></div>				