



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
 FONO: 452973000 FAX: 452973402

965

miércoles, 27 de marzo de 2019

SEÑORES	SOCIEDAD GONZALEZ E HIJOS LTDA.			DIRECCIÓN	:DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL	
DIRECCION	00			C.C	:EDUCACION SISTEMA 210524	
R.U.T	76309023-K	Tel.:N/T	Fax:N/T	SPG	:Gestión Educacion Sistema	
CIUDAD	TEMUCO			ACT	:24	
SOLICITADO	DEPARTAMENTO EDUCACION MUNICIPAL			Autorizado		
FINALIDAD	ADQ. DE PIZARRAS CON PENTAGRAMAS PARA ESC. LOS AVELLANOS CON FONDOS SEP					
PLAZO ENTREGA	0 Días					
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR					
N.PEDIDO :						

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQ. DE PIZARRAS CON PENTAGRAMAS PARA ESC. LOS AVELLANOS CON FONDOS SEP	48.000,	48.000

NOTA:
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES	DESC.	
	NETO	40.336
	IVA	7.664
	TOTAL	48.000

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Mobiliario y Otros 2904 2105	48.000	0	48.000	0

JEFE DE ABASTECIMIENTO

JEFE DPTO. EDUCACIÓN

FUNCIONARIO RESPONSABLE: macmora