



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
 FONO: 452973000 FAX:452973402

4070

viernes, 20 de julio de 2018

SEÑORES	YERDA SEGUEL E HIJOS LTDA	DIRECCIÓN	:DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL
DIRECCIÓN	KM.12 NORTE 00	C.C	:CONVENIOS COMPLEM 325400
R.U.T	76721730-7 Tel.:952787	SPG	:Programas
CIUDAD	VILCÚN	ACT	:0
SOLICITADO	DEPARTAMENTO SALUD MUNICIPAL	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICIÓN, PRODUCTOS DE BOTONERIA (8 BASTIDORES, 2 MTS. AIDA, 20 AGUJA PUNTO CRUZ Y 81 HILOS DE BORDAR) PA		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :			

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1	Glob	ADQUISICIÓN, PRODUCTOS DE BOTONERIA (8 BASTIDORES, 2 MTS. AIDA, 20 AGUJA PUNTO CRUZ Y 81 HILOS DE BORDAR) PARA CESFAM EL CARMEN - FONDOS PROGRAMA MAIS 2018. SPED. N°386 19/07/2018.	68.810,	68.810

NOTA:
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC. NETO	57.824
IVA	10.986
TOTAL	68.810

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros 2204999 3254	200.000	0	68.810	131.190

MIGUEL ANGEL MUÑOZ MELLA
 GESTIÓN AD. Y FINANZAS (S)

MÓNICA SÁNCHEZ RIVERA
 DIRECTOR DEPARTAMENTO DE SALUD (S)

