NV
25.09.18

Temuco
MUNICIPALIDAD

# ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

9744

lunes, 24 de septiembre de 2018

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| SEÑORES | PEÑA OSORE OSCAR | | DIRECCIÓN | :ASEO, ORNATO Y ALUMBRADO PUBLICO | |
| DIRECCION | | | C.C | :SERVICIOS A LA CO | 120701 |
| R.U.T | | Fax:N/T | SPG | :Servicios a la Comunidad | |
| CIUDAD | TEMUCO | | ACT | :1 | |

SOLICITADO ASEO, ORNATO Y ALUMBRADO PUBLICO Autorizado
FINALIDAD REPARACION PASADORES TOLVA DEL CAMION A-255 DEL PG RED VIAL DPTO DE OPERACIONES

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

| CODIGO | CANTIDAD | UNIDAD | ESPECIFICACIONES | P.UNITARIO | TOTAL |
|---|---|---|---|---|---|
| | 1 | | REPARACION PASADORES TOLVA DEL CAMION A-255 DEL PG RED VIAL DPTO DE OPERACIONES | 85.000, | 85.000 |

**NOTA:**
**AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.**

| | | |
|---|---|---|
| DESC. | | |
| NETO | | 71.429 |
| IVA | | 13.571 |
| TOTAL | | 85.000 |

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

| CTA PRESUPUESTARIA | PRESUPUESTO VIGENTE | MONTO COMPROMETIDO | MONTO COMPRA | SALDO VIGENTE |
|---|---|---|---|---|
| Mantenimiento y Reparación de Vehículos 2206002 120701 | 124.000.000 | 75.270.679 | 85.000 | 48.644.321 |

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS