ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

9202

L 07-08

martes, 4 de septiembre de 2018

SEÑORES	RUBIO ALBORNOZ CAROLINA ALEJANDRA	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO	
DIRECCION	LOS PINTORES 0493 A	C.C	:PROGRAMAS SOCIALE	141103
R.U.T		SPG	:Programas Sociales	
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:3	

SOLICITADO DESARROLLO COMUNITARIO Autorizado
FINALIDAD 02 CAJA DE TE, 01 ENDULZANTE, 2 JUGO DE FRUTILLA, 3 TORTAS , 03 PAQUETE PAN DE MOLDE

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		02 CAJA DE TE, 01 ENDULZANTE, 2 JUGO DE FRUTILLA, 3 TORTAS , 03 PAQUETE PAN DE MOLDE Y OTROS INSUMOS ALIMENTICIOS PARA EL PG HABITACIONAL 2018	80.000,	80.000

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	67.227
IVA	12.773
TOTAL	80.000

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 141103	80.000	0	80.000	0

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS