

902. 11-05-18



# ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7  
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650  
FONO: 452973000 FAX:452973402

4834

lunes, 07 de mayo de 2018

SEÑORES	SOCIEDAD GONZALEZ E HIJOS LTDA.			DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO	
DIRECCION	0			C.C	:PROGRAMAS SOCIALE 140601	
R.U.T	76309023-K	Tel.:N/T	Fax:N/T	SPG	:Programas Sociales	
CIUDAD	TEMUCO			ACT	:1	
SOLICITADO	DESARROLLO COMUNITARIO			Autorizado		
FINALIDAD	12 ATRIL PARA PROGRAMA MUNICIPAL JORNADA ALTERNAS					
PLAZO ENTREGA	0 Dias					
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR					
N.PEDIDO :						

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		12 ATRIL PARA PROGRAMA MUNICIPAL JORNADA ALTERNAS INSERTO EN EL AREA SOCIAL	90.680,	90.680

**NOTA:**  
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

### CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC. NETO	76.202
IVA	14.478
TOTAL	90.680

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Textos y Otros Actividades Municipales 2204002003 140601	1.500.000	938.660	90.680	470.660

GESTION DE ABASTECIMIENTO (S)

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS