ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

3538

martes, 27 de marzo de 2018

SEÑORES	SISTEMA CONTRA INCENDIOS SUPER LTDA.	DIRECCIÓN	:ADMINISTRACION Y FINANZAS	
DIRECCION		C.C	:GESTION INTERNA	110201
R.U.T		SPG	:Gestión Interna	
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1	

SOLICITADO ADMINISTRACION Y FINANZAS Autorizado
FINALIDAD SERVICIO DE MANTENCION DE 8 EXTINTORES PARA EDIFICIO PRAT 650 Y EDIFICIO BELLO 510 PROGRAMA DE GESTION INT

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO : 1351

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		SERVICIO DE MANTENCION DE 8 EXTINTORES PARA EDIFICIO PRAT 650 Y EDIFICIO BELLO 510 PROGRAMA DE GESTION INTERNA	85.560,	85.560

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	71.899
IVA	13.661
TOTAL	85.560

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros Servicios Generales 2208999009 110201	8.580.000	5.645.359	85.560	2.849.081

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS