



# ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7  
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650  
FONO: 452973000 FAX:452973402

7873

jueves, 26 de julio de 2018

SEÑORES	COMERCIAL SANTA JULIA LIMITADA	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION	DIEGO PORTALES 396	C.C	:PROGRAMAS SOCIALE 140701
R.U.T	76318671-7 Tel.:2746247	SPG	:Programas Sociales
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1
SOLICITADO	DESARROLLO COMUNITARIO	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICION DE 2 TORTAS, GALLETAS, 2 KUCHEN, JUGOS, TE Y NESCAFE RENION DIDECO		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :	2876		

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE 2 TORTAS, GALLETAS, 2 KUCHEN, JUGOS, TE Y NESCAFE RENION DIDECO	91.205,	91.205

**NOTA:**  
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

### CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	76.643
IVA	14.562
TOTAL	91.205

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 140701	5.500.000	755.517	91.205	4.653.278

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS