



**ORDENES DE COMPRA**  
 RUT.: 69.190.700-7  
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650  
 FONO: 452973000 FAX:452973402

908

7233

miércoles, 04 de julio de 2018

SEÑORES	RIVAS LABRA CLAUDIO ESTEBAN	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION		C.C	:PROGRAMAS SOCIALE 141201
R.U.T		SPG	:Programas Sociales
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1
SOLICITADO	DESARROLLO COMUNITARIO	Autorizado	
FINALIDAD	KIT GALLETAS CASERAS , CAJAS DE TE , KUCHEN, SANDWICH		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :	2692		

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		KIT GALLETAS CASERAS , CAJAS DE TE , KUCHEN, SANDWICH PARA ACTIVIDAD CON ADULTO MAYOR	63.903,	63.903

**NOTA:**  
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES	DESC. NETO IVA TOTAL	53.700 10.203 63.903
-----------------------	-------------------------------	----------------------------

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 141201	3.000.000	2.193.009	63.903	743.088

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS