ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

9093

viernes, 31 de agosto de 2018

SEÑORES	SISTEMA CONTRA INCENDIOS SUPER LTDA.			DIRECCIÓN	:ADMINISTRACION Y FINANZAS
DIRECCION	SAN MARTIN 0118			C.C	:GESTION INTERNA 110201
R.U.T	77224100-3	Tel.:235774	Fax:N/T	SPG	:Gestión Interna
CIUDAD	TEMUCO			ACT	:1

SOLICITADO ADMINISTRACION Y FINANZAS Autorizado
FINALIDAD 03 MANTENCION EXTINTORES 10 KGS Y MANTENCION EXTINTOR DE 6 KGS PARA EDIFICIO PRAT 650

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		03 MANTENCION EXTINTORES 10 KGS Y MANTENCION EXTINTOR DE 6 KGS PARA EDIFICIO PRAT 650	44.149,	44.149

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

DESC.	
NETO	37.100
IVA	7.049
TOTAL	44.149

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Otros Servicios Generales 2208999009 110201	8.580.000	6.995.018	44.149	1.540.833

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS