ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

8721

miércoles, 22 de agosto de 2018

SEÑORES	ALARCON SOMMER NORA CLARISA	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO	
DIRECCION		C.C	:PROGRAMAS SOCIALE	140701
R.U.T		SPG	:Programas Sociales	
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1	

SOLICITADO DESARROLLO COMUNITARIO Autorizado
FINALIDAD 50 U. GALLETAS SURTIDAS, 02 TORTAS , 05 JUGOS DE 1.5 LTS, 02 KUCHEN Y OTROS

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		50 U. GALLETAS SURTIDAS, 02 TORTAS , 05 JUGOS DE 1.5 LTS, 02 KUCHEN Y OTROS INSUMOS ALIMENTICIOS PARA EL PG A TODO TERRENO EL DIA 30 DE AGOSTO 2018	90.415,	90.415

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	75.979
IVA	14.436
TOTAL	90.415

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 140701	5.500.000	846.722	90.415	4.562.863

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS