ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

7238

jueves, 28 de septiembre de 2017

SEÑORES	ALARCON SOMMER NORA CLARISA	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO	
DIRECCION		C.C	:PROGRAMAS SOCIALE	140701
R.U.T		SPG	:Programas Sociales	
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1	

SOLICITADO DESARROLLO COMUNITARIO Autorizado
FINALIDAD 10 PAQUETES GALLETAS SURTIDAS, 03 PAQUETES PAN DE MOLDE , 30 LAMINA DE JAMON, 30 JAMON DE QUESO Y OTRAS ACT

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO :

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		10 PAQUETES GALLETAS SURTIDAS, 03 PAQUETES PAN DE MOLDE , 30 LAMINA DE JAMON, 30 JAMON DE QUESO Y OTRAS ACTIVIDADES A TODO TERRENO CON ORGANIZACIONES TERRITORIO	85.987,	85.987

NOTA:
AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	72.258
IVA	13.729
TOTAL	85.987

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 140701	4.600.000	1.006.555	85.987	3.507.458

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS