# ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
FONO: 452973000 FAX:452973402

7042

jueves, 21 de septiembre de 2017

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| SEÑORES | YERDA SEGUEL E HIJOS LTDA | | | DIRECCIÓN | :DESARROLLO COMUNITARIO |
| DIRECCION | KM.12 NORTE 0 | | | C.C | :PROGRAMAS SOCIALE 141201 |
| R.U.T | 76721730-7 | Tel.:952787 | Fax:N/T | SPG | :Programas Sociales |
| CIUDAD | VILCÚN | | | ACT | :1 |

SOLICITADO DESARROLLO COMUNITARIO Autorizado
FINALIDAD 60 LANA UKRYL GIGANTE PARA TALLER DE MANUALIDADES DEL PROGRAMA ADULTO MAYOR

PLAZO ENTREGA 0 Días

PUESTO EN: LOCAL PROVEEDOR
N.PEDIDO : 2388

| CODIGO | CANTIDAD | UNIDAD | ESPECIFICACIONES | P.UNITARIO | TOTAL |
|---|---|---|---|---|---|
| | 1 | | 60 LANA UKRYL GIGANTE PARA TALLER DE MANUALIDADES DEL PROGRAMA ADULTO MAYOR | 79.200, | 79.200 |

**NOTA:**
**AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.**

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

| | |
|---|---|
| DESC. | |
| NETO | 66.555 |
| IVA | 12.645 |
| TOTAL | 79.200 |

| CTA PRESUPUESTARIA | PRESUPUESTO VIGENTE | MONTO COMPROMETIDO | MONTO COMPRA | SALDO VIGENTE |
|---|---|---|---|---|
| Textos y Otros Actividades Municipales 2204002003 141201 | 500.000 | 380.305 | 79.200 | 40.495 |

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS