



ORDENES DE COMPRA
 RUT.: 69.190.700-7
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
 FONO: 452973000 FAX:452973402

3714

viernes, 26 de mayo de 2017

SEÑORES	ALARCON SOMMER NORA CLARISA	DIRECCIÓN	:DESARROLLO COMUNITARIO
DIRECCION		C.C	:PROGRAMAS SOCIALE 140701
R.U.T		SPG	:Programas Sociales
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:1
SOLICITADO	DESARROLLO COMUNITARIO	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICION DE GALLETAS , PAN DE MOLDE, JAMON, QUESO, NESCAFE, AZUCAR, JUGOS Y OTROS		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :	1223		

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE GALLETAS , PAN DE MOLDE, JAMON, QUESO, NESCAFE, AZUCAR, JUGOS Y OTROS	72.309,	72.309

NOTA:
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

DESC.	
NETO	60.764
IVA	11.545
TOTAL	72.309

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alimentos Actividades Municipales 2201001002 140701	2.000.000	589.580	72.309	1.338.111

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS