



ORDENES DE COMPRA

RUT.: 69.190.700-7
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
 FONO: 452973000 FAX:452973402

1243

lunes, 13 de febrero de 2017

SEÑORES	SOCIEDAD COMERCIAL MEDIA LUNA LIMITADA	DIRECCIÓN	:SEGURIDAD CIUDADANA
DIRECCION	NAHUELBUTA 2901	C.C	:GESTION INGRESOS 191600
R.U.T	76340905-8 Tel.:88089303 Fax:N/T	SPG	:Gestión Interna
CIUDAD	TEMUCO	ACT	:0
SOLICITADO	SEGURIDAD CIUDADANA	Autorizado	
FINALIDAD	ADQUISICION DE 06 KUCHEN, 06 TARDALETAS, 02 JUGOS Y UNA LECHE POR ACTIVIDAD DE ALARMAS COMUNITARIAS		
PLAZO ENTREGA	0 Días		
PUESTO EN:	LOCAL PROVEEDOR		
N.PEDIDO :	79		

CODIGO	CANTIDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIONES	P.UNITARIO	TOTAL
	1		ADQUISICION DE 06 KUCHEN, 06 TARDALETAS, 02 JUGOS Y UNA LECHE POR ACTIVIDAD DE ALARMAS COMUNITARIAS	92.270,	92.270
CONDICIONES GENERALES				DESC. NETO	77.538
1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.				IVA	14.732
				TOTAL	92.270

NOTA:
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CTA PRESUPUESTARIA	PRESUPUESTO VIGENTE	MONTO COMPROMETIDO	MONTO COMPRA	SALDO VIGENTE
Alarmas Comun.Sect. Comuna Temuco 1140505001009004	0	-92.270	92.270	0

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS