



ORDENES DE COMPRA
 RUT.: 69.190.700-7
 DIRECCIÓN: ARTURO PRAT 650
 FONO: 452973000 FAX:452973402

8416

miércoles, 23 de noviembre de 2016

| | | | |
|---------------|---|------------|---------------------------|
| SEÑORES | INGENIERIA Y CONSTRUCCIONES PALMA PANTOJA LTDA | DIRECCIÓN | :ADMINISTRACION MUNICIPAL |
| DIRECCION | URUGUAY 1079 | C.C | :PROGRAMAS CULTURA 160101 |
| R.U.T | 77717000-7 Tel.:45 748589 Fax:N/T | SPG | :Programas Culturales |
| CIUDAD | TEMUCO | ACT | :1 |
| SOLICITADO | ADMINISTRACION MUNICIPAL | Autorizado | |
| FINALIDAD | INSPECCION Y REVISION DE TABLERO ELECTRICO DEL TEATRO MUNICIPAL | | |
| PLAZO ENTREGA | 0 Días | | |
| PUESTO EN: | LOCAL PROVEEDOR | | |
| N.PEDIDO : | | | |

| CODIGO | CANTIDAD | UNIDAD | ESPECIFICACIONES | P.UNITARIO | TOTAL |
|--------|----------|--------|---|------------|--------|
| | 1 | | INSPECCION Y REVISION DE TABLERO ELECTRICO DEL TEATRO MUNICIPAL | 35.000, | 35.000 |

NOTA:
 AL FACTURAR SOLICITAMOS HACERLO A NOMBRE DE LA MUNICIPALIDAD DE TEMUCO, PRAT 650, R.U.T.: 69.190.700-7, GIRO: SERVICIO PÚBLICO, INDICANDO EL NÚMERO Y FECHA DE ESTE DOCUMENTO Y EN LO POSIBLE ADJUNTARLO A LA FACTURA, LA QUE SERÁ CANCELADA DENTRO DE 30 DÍAS, A CONTAR DE LA FECHA DE RECEPCIÓN DE LA FACTURA.

CONDICIONES GENERALES

1.- Esta Orden de Compra, sólo será válida, con los productos y valores antes mencionados.

| | |
|-------|--------|
| DESC. | |
| NETO | 29.412 |
| IVA | 5.588 |
| TOTAL | 35.000 |

| CTA PRESUPUESTARIA | PRESUPUESTO VIGENTE | MONTO COMPROMETIDO | MONTO COMPRA | SALDO VIGENTE |
|--|---------------------|--------------------|--------------|---------------|
| Mantenimiento Inmuebles 2206001001 160101 | 8.300.000 | 5.959.496 | 35.000 | 2.305.504 |

GESTION DE ABASTECIMIENTO

DIRECTOR DE ADM. Y FINANZAS